

## BOLETÍN TÉCNICO 6.90

# Avery Dennison® Reflective Films: Guía de aplicación y cuidado

Fecha de emisión: **04/2018**

### Introducción

Los films reflectantes Avery Dennison® High Visibility Reflective Films han sido diseñados para mejorar la visibilidad tanto de día como de noche de camiones y remolques, así como de los vehículos comerciales y de emergencia.

### Seguridad y manejo

La utilización de cualquier tipo de producto químico para limpieza debe hacerse con precaución. Consulte la Ficha Técnica sobre Seguridad de los Materiales editada por el fabricante y siga todas las instrucciones e indicaciones.

### Herramientas

Se recomienda utilizar únicamente las herramientas aprobadas por Avery Dennison durante la aplicación del material reflectante, entre las que se incluyen las siguientes: espátula, rodillo, cutter, remachadora, agua y jabón, alcohol isopropílico (IPA), cepillo de alambre, paños limpios.

### Almacenaje

Los Avery Dennison Reflective Films se pueden almacenar durante un año desde la fecha de compra a una temperatura entre 18 y 24°C y una humedad relativa de entre el 45 y el 55%. Este material deberá aplicarse dentro de ese periodo temporal de un año. Los rollos deberán almacenarse en su embalaje original o sujetarse en una barra o un palo por el centro del material. El material en láminas no debería almacenarse con las caras de dos láminas tocándose sin una lámina de protección entre ellas.

### Conversión

#### Impresión digital

Avery Dennison ha probado muchas plataformas de impresión para determinar la aptitud de los V-4000, V-4000E y V-8000 blancos para impresión digital, incluido nuestro propio sistema Trafficjet Print System, además de impresoras digitales eco solventes, solventes suaves, látex y UV.

Para los perfiles de impresión Trafficjet adecuados, póngase en contacto con **Reflective.Tech@averydennison.com**.

Para algunas impresoras de Mimaki, Epson, Roland y HP hay perfiles ICC disponibles. Por favor, visite la página de Perfiles ICC de Avery Dennison Graphics <https://averydennison-eu.color-base.com>.

Se recomienda proteger los films con impresión digital utilizando un sobrelaminado (ver [Boletín Técnico 5.3](#)).

#### Serigrafía

Los films Avery Dennison Reflective Films se pueden serigrafiar con tintas convencionales y tintas de curado UV. Consulte a su proveedor habitual de tintas sobre las más adecuadas en este caso. Deberá comprobarse la idoneidad de todas las tintas de impresión antes de su uso.

## Corte con plotter

Los Avery Dennison Reflective Films se pueden cortar con plotters de tambor y de plataforma con una fuerza de corte de hasta 600 g cuando se utiliza una cuchilla con ángulo de 60 grados. La capacidad de imprimir y cortar utilizando marcas de registro dependerá de la capacidad del sensor óptico de su plotter. La trama prismática de la lámina puede dificultar que el sensor óptico detecte correctamente las marcas de registro. Debido a la naturaleza del material retrorreflectante, los gráficos compuestos por diferentes piezas de film podrían dar la impresión de tener colores diferentes dependiendo del ángulo desde el que se miren y de la fuente de luz. Esto no se considerará defecto del material. Para minimizar ese efecto, corte las letras grandes de una sola pieza de material o utilice materiales de partes adyacentes del rollo. También se recomienda realizar un pequeño solapamiento del film retrorreflectante (<25") o no realizar ninguno para mantener un ángulo de visión constante.

## Temperatura de aplicación

El Avery Dennison Reflective Prismatic Vinyl debería aplicarse a una temperatura de entre 15°C y 38°C para garantizar la adhesión. Tanto la temperatura del aire como la de la superficie del vehículo deberían estar en este rango durante la aplicación. Tenga cuidado con la condensación que se forma cuando las superficies frías entran en un ambiente cálido. Se recomienda que el film aplicado permanezca en este rango de temperatura durante al menos 2 horas después de su aplicación.

## Preparación de la superficie

**Nota:** Todas las superficies se consideran contaminadas y deben limpiarse y secarse antes de la aplicación. Los Avery Dennison Reflective Films deberían aplicarse poco después de la limpieza para evitar que vuelva a acumularse polvo sobre la superficie de aplicación. Las superficies recién pintadas deben secarse y curarse de acuerdo con las instrucciones del fabricante antes de la aplicación del Reflective Film.

1. Utilizar un cepillo de alambre o una rasqueta para eliminar cualquier exceso o resto de pintura, óxido, etc.
2. Lavar la superficie con agua y jabón para eliminar la suciedad y la grasa. Aclarar con abundante agua limpia.
3. Volver a limpiar la superficie con alcohol isopropílico (IPA). Empapar un paño limpio en disolvente y pasarlo por toda el área de aplicación. Secar inmediatamente con un paño limpio antes de que el disolvente se seque. Repetir este proceso hasta que no quede nada de suciedad en la toalla. Cambiar los paños con frecuencia para evitar la contaminación cruzada.
4. Asegurarse de que la zona de aplicación completa está seca antes de la aplicación. Hay que poner especial atención a las zonas donde hay remaches, costuras y bisagras, ya que suelen acumular agua y humedad.

## Procedimiento de aplicación

**Nota:** Cuando se aplique sobre una pieza continua, Avery Dennison recomienda dejar al menos 1" pegada a una superficie curva para asegurarse de que hay suficiente espacio para permitir que la lámina mantenga su forma.

Siga las instrucciones el boletín técnico 3.10 de Avery Dennison Graphics Solution "Troquelado de los films de Avery Dennison®" para instrucciones de aplicación.

## Limpieza

**Nota:** Se recomienda realizar limpiezas regulares para eliminar la suciedad y garantizar el máximo rendimiento para la identificación del vehículo.

### Instrucciones para lavar el vinilo reflectante a mano

- La solución limpiadora debería hacerse con una mezcla de agua limpia y detergente suave con un pH entre 3 y 11.
- Pruebe siempre la solución limpiadora en una pequeña parte del gráfico antes de utilizarla.
- Lea y siga siempre las instrucciones de precaución y seguridad de las etiquetas proporcionadas por el fabricante antes de utilizar la solución limpiadora.

- Mezcle en un cubo detergente suave con agua para obtener una solución jabonosa. Asegúrese de que el cubo está limpio y que no tiene restos de suciedad que puedan quedarse en el paño y rayar el gráfico.
- Aclare primero el gráfico con agua limpia de una manguera para eliminar cualquier resto de suciedad de la cara frontal del gráfico.
- Comience limpiando el gráfico desde arriba hacia abajo para que los restos de suciedad bajen.
- Una vez que haya lavado el gráfico, aclárelo con agua limpia usando una manguera con rociador.
- Se puede dejar que el gráfico se seque al aire o secarlo a mano con un paño de microfibra.
- Una vez seco y para mayor protección, deberá utilizarse un pulidor de silicona o Teflon diseñado específicamente para gráficos de vinilo. (Asegúrese de leer y seguir todas las instrucciones e indicaciones de los fabricantes sobre frecuencia de uso).

#### **Utilizar un rociador a presión para limpiar el vinilo reflectante**

- Solo se deberá utilizar un rociador a presión para limpiar los gráficos de vinilo cuando ninguno de los demás métodos de limpieza utilizados hayan funcionado. Tenga en cuenta que un rociador a presión podría tener efectos negativos en los gráficos, como el levantamiento de los bordes o la degradación del gráfico con el paso del tiempo. Incluimos aquí algunos consejos sobre cómo utilizar este método de limpieza:
- Utilizar un rociador a presión que no tenga una potencia superior a 1.200 psi con una temperatura del agua no superior a los 50°C.
- La abertura de la boquilla del rociador deberá tener un ángulo de 40°.

#### **Las líneas de mecanizado en el V-8000 Reflective Prismatic Film**

Las líneas de mecanizado están visibles en todos los films prismáticos reflectantes. Estas líneas se utilizan para crear los prismas que nos permiten convertir el film en retroreflectante. V-8000 tiene líneas que se repiten cada 5,75" en horizontal y cada 28,5" en vertical.

